

FIRMENDATEN

GEGRÜNDET: 1970

PERSONAL

Gesamt	56
davon: Verwaltung	6
Produktion	45
Qualitätssicherung	2
Werkzeugbau	3

KUNDENKREIS / UMSATZANTEIL

Automobilindustrie	38 %
Elektroindustrie	22 %
Maschinenbau	15 %
Spielwaren	20 %
Sonstiges	5 %

PRODUKTPALETTE

Technische Kunststoffteile
Werkzeugkonstruktionen und Werkzeuge

WERKSTOFFE

sämtliche Thermoplaste

FERTIGUNGSVERFAHREN

Spritzgießen
Baugruppenmontage
Werkzeugbau

QUALITÄTSSICHERUNG

DIN EN ISO 9001zertifiziertes QS-System seit 2003

SPRITZGIESSFERTIGUNG

Teile von 2 g bis 5.200 g	
Anzahl der Maschinen:	30
davon: Schließkraft bis 500 KN	3
Schließkraft bis 1.000 KN	3
Schließkraft bis 1.500 KN	5
Schließkraft bis 2.000 KN	4
Schließkraft bis 2.500 KN	2
Schließkraft bis 3.500 KN	6
Schließkraft bis 5.000 KN	1
Schließkraft bis 8.000 KN	3
Schließkraft bis 10.000 KN	2
Schließkraft bis 13.000 KN	1

BETRIEBSFLÄCHEN

Versandlager	1.800 m ²
Zwischenlager / Montage	700 m ²
Spritzgießfertigung I	950 m ²
Spritzgießfertigung II	1.500 m ²
Rohstofflager	750 m ²
Qualitätssicherung	50 m ²
Lager Montageteile	200 m ²
Formenlager	400 m ²
Werkzeugbau	400 m ²
Verwaltung	400 m ²

80% der Maschinen sind mit Handlingsgeräten zur automatischen Teileentnahme ausgestattet.